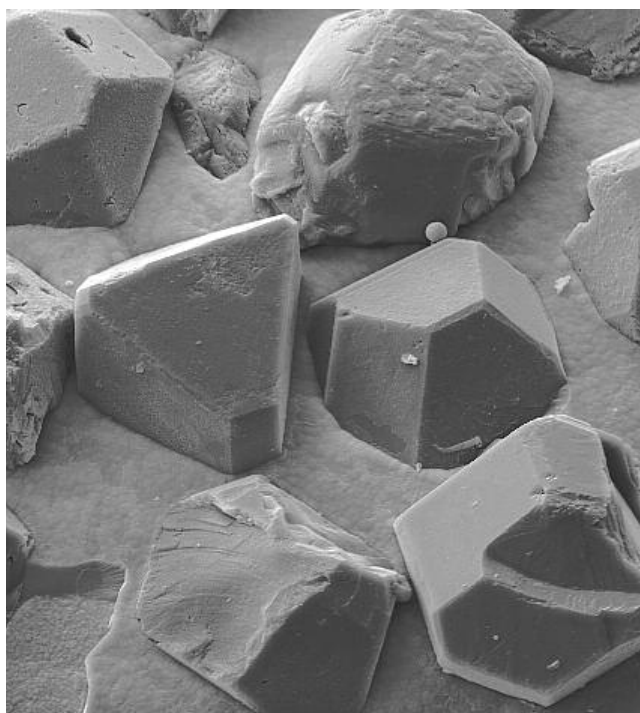


diamant/cbn industrie

Allgemeine Information *General information*



Bei den im vorliegenden Katalog aufgeführten Formen und Größen handelt es sich um Werkzeuge des Standardprogramms, das bei den meisten Typen durch andere Abmessungen ergänzt werden kann.

Darüberhinaus ist selbstverständlich auch die Fertigung beliebiger Schleifkörper mit Diamant- oder CBN-Belag nach eingesandter Zeichnung, Skizze oder genauen Angaben möglich. Zum Fertigungsumfang gehören ebenso die Belegung oder Wiederbelegung eingesandter Werkzeuge mit Grundkörpern aus Stahl oder anderen metallischen Werkstoffen.

The forms and sizes shown in the catalogue are tools of the standard range which can be complemented with other dimensions for the majority of types. We can also produce any abrasive products with diamond or CBN according to your submitted drawing, sketch or exact data. Our production also includes plating or replating of submitted tools with backing materials of steel or other metallic materials.

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com



Korngrößenbezeichnungen <i>Grit Size designations</i>		Lieferbarkeit in <i>Available in</i>	
FEPA*	US-mesh	Diamant (D)	CBN (B)
15	-	○	-
25	-	○	-
32	-	○	○
46	325/400	○	○
54	270/325	○	○
64	230/270	○	○
76	200/230	○	○
91	170/200	○	○
107	140/170	○	○
126	120/140	○	○
151	100/120	○	○
181	80/100	○	○
213	70/80	○	-
252	60/80	○	○
301	50/60	○	-
427	40/50	○	○
602	30/40	○	-

* Lieferbare Korngrößen 15, 25 und 32 entsprechen nicht dem FEPA-Standard

○ Korngröße ist lieferbar

- Korngröße ist nur auf Anfrage lieferbar

* *Available grit sizes 15, 25 and 32 do not conform to FEPA standard*

○ *Grit size available*

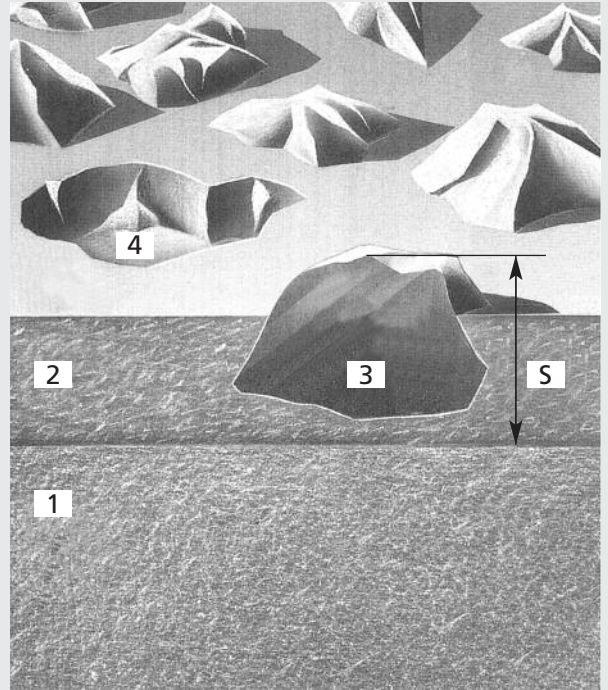
- *Grit size available upon request only*

Korngröße	Schichtstärke FIS-Standard	Schichttoleranz FIS-Standard	Profiltoleranz
<i>Grit size</i>	<i>Layer thickness</i>	<i>Layer tolerance</i>	<i>Profile tolerance</i>
(FEPA)*	(mm)	(mm)	(mm)
15	0,03	± 0,02	± 0,04
25	0,04	± 0,02	± 0,04
32	0,05	± 0,02	± 0,04
46	0,07	± 0,02	± 0,04
54	0,09	± 0,02	± 0,04
64	0,10	± 0,02	± 0,04
76	0,11	± 0,02	± 0,04
91	0,12	± 0,02	± 0,04
107	0,14	± 0,02	± 0,04
126	0,15	± 0,02	± 0,04
151	0,20	± 0,03	± 0,06
181	0,25	± 0,03	± 0,06
213	0,28	± 0,04	± 0,08
252	0,30	± 0,04	± 0,08
301	0,35	± 0,04	± 0,08
427	0,50	± 0,05	± 0,10
602	0,75	± 0,05	± 0,10

* Lieferbare Korngrößen 15, 25 und 32 entsprechen nicht dem FEPA-Standard.

* *Available grit sizes 15, 25 and 32 do not conform to FEPA standard.*

Schichtstärken und -toleranzen für Werkzeuge mit galvanischen, einschichtigen Oberflächenbelägen *Layer thickness and tolerances for tools with single layer surface plating*



- S Schichtstärke
- 1 Grundkörper
- 2 Bindung
- 3 Schleifkorn
- 4 Schleifkorn-Grube

- S *Layer thickness*
- 1 *Backing material*
- 2 *Bond*
- 3 *Abrasive grain*
- 4 *Abrasive grain cavity*

INFO

Die Gesamtteranz der Werkzeuge ergibt sich aus der Summe der Grundkörpertoleranzen und der jeweiligen Profiltoleranz.

Eingeengte Toleranzen sind bei einigen Werkzeugtypen auf Anfrage lieferbar.

The total tolerance for tools is given from the sum of backing material tolerances and the respective profile tolerance.

Specific tolerances are available for some tools on request.

Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015



TYPE 28 - Riffelfeilen hartverchromt
TYPE 28 - Rifflers with hard chrome layer

Bestell-Nr. FIS Order-No. FIS	Profilform Profile	Abmessungen Dimensions mm
IK28 13 032		3,3 x 1,8
IK28 33 032		2,4
IK28 43 025		2,1
IK28 92 040*		3,8 x 2,3
IK28 93 032**		3,4 x 1,9
IK28 62 032*		2,4
IK28 62 040**		2,7

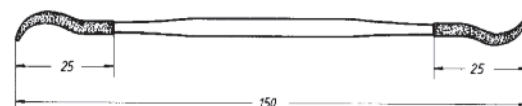
* gerade / straight ** gebogen / bent

INFO

Standardkörnungen
Standard grit D91, D126, D151

TOLERANZEN, TOLERANCES

Längen, lengths ± 1,0 mm
 Profil, profile ± 0,3 mm



diamant/cbn industrie

Nadelfeilen **TYPE 21**
Needle files

Maschinenfeilen **TYPE 23**
Files for machines

Makrofeilen **TYPE 26**
Macro-files

Riffelfeilen **TYPE 28**
Rifflers

hartverchromt / chrome layer

Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015

02/2020

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
 Arzbacher Straße 55-57
 D-56130 Bad Ems
 Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
 Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
 e-Mail: industrie@fis-online.com
 Internet: www.fis-online.com



TYPE 21 - Nadelfeilen hartverchromt
TYPE 21 - Needle files with hard chrome layer

Bestell-Nr. FIS Order-No. FIS	Profilform Profile	Abmessungen Dimensions mm
IK21 12 070*		5,3 x 1,6
IK21 32 070		3,5
IK21 42 070		2,8
IK21 52 070		5,4 x 2,0
IK21 62 070		3,3
IK21 72 070		6,1 x 1,8

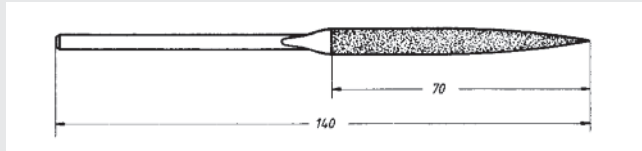
* Feilen mit stumpfen Enden / * Files with blunt end

INFO

Standardkörnungen
Standard grit D91, D126, D151

TOLERANZEN, TOLERANCES

Längen, lengths ± 1,0 mm
Profil, profile ± 0,3 mm



TYPE 26 - Makrofeilen hartverchromt
TYPE 26 - Macro files with hard chrome layer

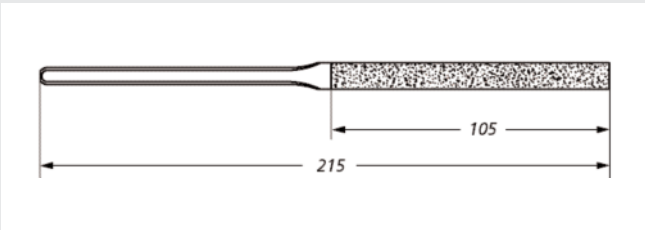
Bestell-Nr. FIS Order-No.	Profilform Profile	Abmessungen Dimensions mm
IK26 12 105		10,3 x 2,7
IK26 32 105		10,1
IK26 42 105		5,0
IK26 52 105		12,3 x 3,7
IK26 62 105		6,7

INFO

Standardkörnungen / Standard grit D91 D126 D151

TOLERANZEN, TOLERANCES

Längen, lengths ± 1,0 mm
Profil, profile ± 0,3 mm



Feilensätze hartverchromt
Sets of files with hard chrome layer

Nadelfeilensatz im Etui
Set of needle files in a box

Bestell-Nr. FIS Order-No.	bestehend aus consisting of
IK21 200 07	2112-2132-2142-2152 -2162

Nadelfeilensatz - Körnung / Set of needle files - Grit

Standardkörnungen / Standard grit D91 D126 D151

Riffelfeilensatz im Etui
Set of rifflers in a box

Bestell-Nr. FIS Order-No. FIS	bestehend aus consisting of
IK28 15 001	2813-2833-2843-2892-2893

Riffelfeilensatz - Körnung / Set of rifflers - Grit

Standardkörnungen / Standard grit D91 D126 D151

Makrofeilensatz im Etui
Set of Macro files in a box

Bestell-Nr. FIS Order-No. FIS	bestehend aus consisting of
IK26 00 105	2612-2632-2642-2652-2662

Makrofeilensatz - Körnung / Set of Macro files - Grit

Standardkörnungen / Standard grit D91 D126 D151

TYPE 23 - Maschinenfeilen hartverchromt
TYPE 23 - Files for machines with hard chrome layer

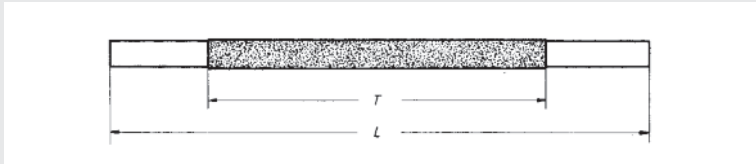
Bestell-Nr. FIS Order-No. FIS	Profilform Profile	Abmessungen Dimensions mm	T mm	L mm
IK23 12 020		2,4 x 1,5	60	100
IK23 12 090		10,1 x 4,2	80	150
IK23 12 110		11,2 x 4,2	120	200
IK23 32 035		3,3	80	125
IK23 32 045		4,3	80	150
IK23 32 080		8,1	80	150
IK23 32 100		10,2	120	200
IK23 42 040		4,1	80	125
IK23 42 050		5,1	80	150
IK23 42 100		10,2	120	200
IK23 52 080		8,2 x 4,1	80	150
IK23 52 100		10,2 x 5,1	120	200
IK23 62 020		2,2	60	100
IK23 62 050		5,3	80	125
IK23 62 100		10,3	120	200

INFO

Standardkörnungen
Standard grit D91, D126, D151

TOLERANZEN, TOLERANCES

Längen, lengths ± 1,0 mm
Profil, profile ± 0,3 mm





TYPE 37 - Sägedrähte Sawing wires

L (mm)	T (mm)	D1 (mm)	L (mm)	T (mm)	D1 (mm)
130	65	0,4	130	65	1,1
130	65	0,5	130	65	1,3
130	65	0,6	130	65	1,5
130	65	0,7	130	65	1,7
130	65	0,8	130	65	2,0
130	65	0,9	130	65	2,5
130	65	1,0			

INFO

Durchmesser $D = D1 + 2 \cdot \text{Schichtstärke}$
Diameter $D = D1 + 2 \cdot \text{Layer thickness}$

TOLERANZEN, TOLERANCES

Längen, *lengths* $\pm 1,00 \text{ mm}$
Durchmesser, *diameter* $\pm 0,02 \text{ mm}$



TYPE 38 - Sägebänder Band saw blades

B (mm)	E (mm)	X (mm)
12	0,40	1,0
15	0,45	1,0
20	0,40	1,0
20	0,50	1,5
20	0,60	2,0
25	0,80	2,0

INFO

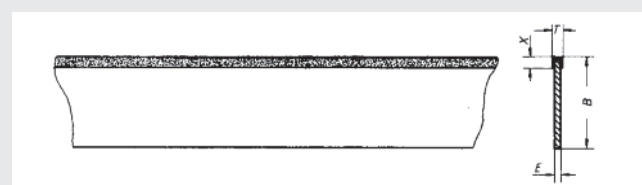
Werkzeugbreite $T = E + 2 \cdot \text{Schichtstärke}$
Tool width $T = E + 2 \cdot \text{Layer thickness}$

Kleinstes Sägerollendurchmesser $Ds = 1.000 \cdot E$
Minimum saw roller diameter $Ds = 1.000 \cdot E$

Länge nach Anweisung auf Wunsch endlos verschweißt
Length as specified loop-welded on request

TOLERANZEN, TOLERANCES

Blattstärke, *blade thickness* $\pm 0,1 \text{ mm}$
Seitenbelag, *side coating* $\pm 0,5 \text{ mm}$



Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015

diamant/cbn industrie

Trennscheiben
Cutting discs

TYPE 30

Trennscheiben, geschlitzt/gezahnt
Cutting discs, slotted/circular saws

TYPE 31/32

Sägedrähte
Sawing wires

TYPE 37

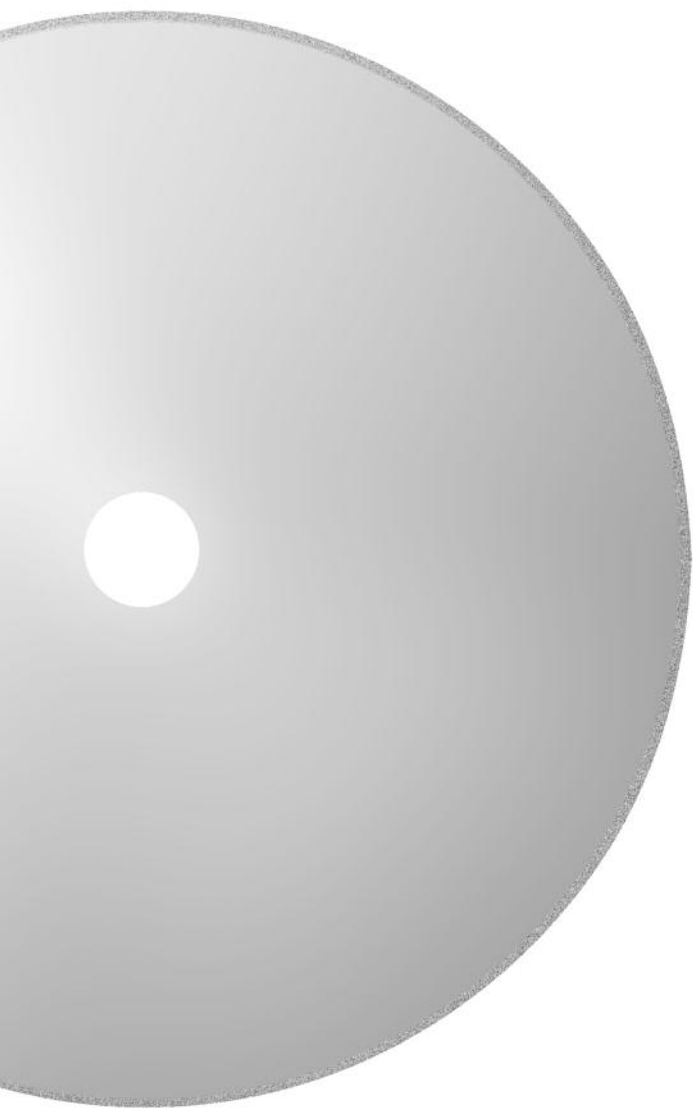
Sägebänder
Band saw blades

TYPE 38

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com

02/2020





TYPE 30 - Trennscheiben Cutting discs

D (mm)	E* (mm)	W (mm)
50	0,3	1,0
75	0,5	1,0
100	0,5	1,0
125	0,5	1,5
150	0,5	1,5
175	0,5	1,5
200	0,7	1,5
225	1,0	1,5
250	1,0	1,5
300	1,2	2,5
350	1,5	2,5
400	1,5	2,5
450	2,0	2,5
500	2,0	2,5
550	2,5	2,5

* Als Mindestabmessung empfohlen
* Recommended minimum dimension

INFO

Werkzeugbreite
Tool width

$$T = E + 2 \cdot \text{Schichtstärke}$$
$$T = E + 2 \cdot \text{Layer thickness}$$

Andere Abmessungen
Other dimensions

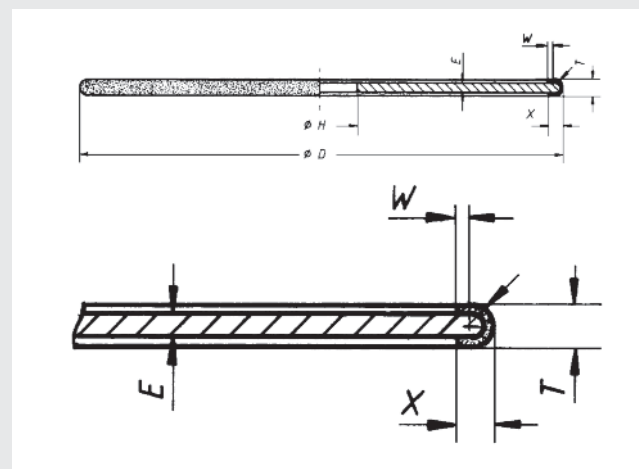
auf Anfrage
available on request

TOLERANZEN, TOLERANCES

Blattstärke
Blade thickness

$$\pm 0,02 \text{ mm (D} \leq 150 \text{ mm)}$$

Bohrung H7
Bore H7

$$\pm 0,02 \text{ mm (D} \leq 150 \text{ mm)}$$


TYPE 31/32 - Trennscheiben, geschlitzt/gezahnt Cutting discs, slotted/circular saws

D (mm)	E (mm)	W (mm)	Zahl der Segmente Number of segments
150	1,5	2,5	23
200	2,0	2,5	31
225	2,0	2,5	35
250	2,0	2,5	39
275	2,5	2,5	43
300	2,5	2,5	47
350	3,0	2,5	55
400	3,0	2,5	63
450	3,5	2,5	70
500	3,5	2,5	79

Beispiele:
Example:

empfohlene Abmessungen der Type 32
recommended dimensions for type 32

INFO

Werkzeugbreite
Tool width

$$T = E + 2 \cdot \text{Schichtstärke}$$
$$T = E + 2 \cdot \text{Layer thickness}$$

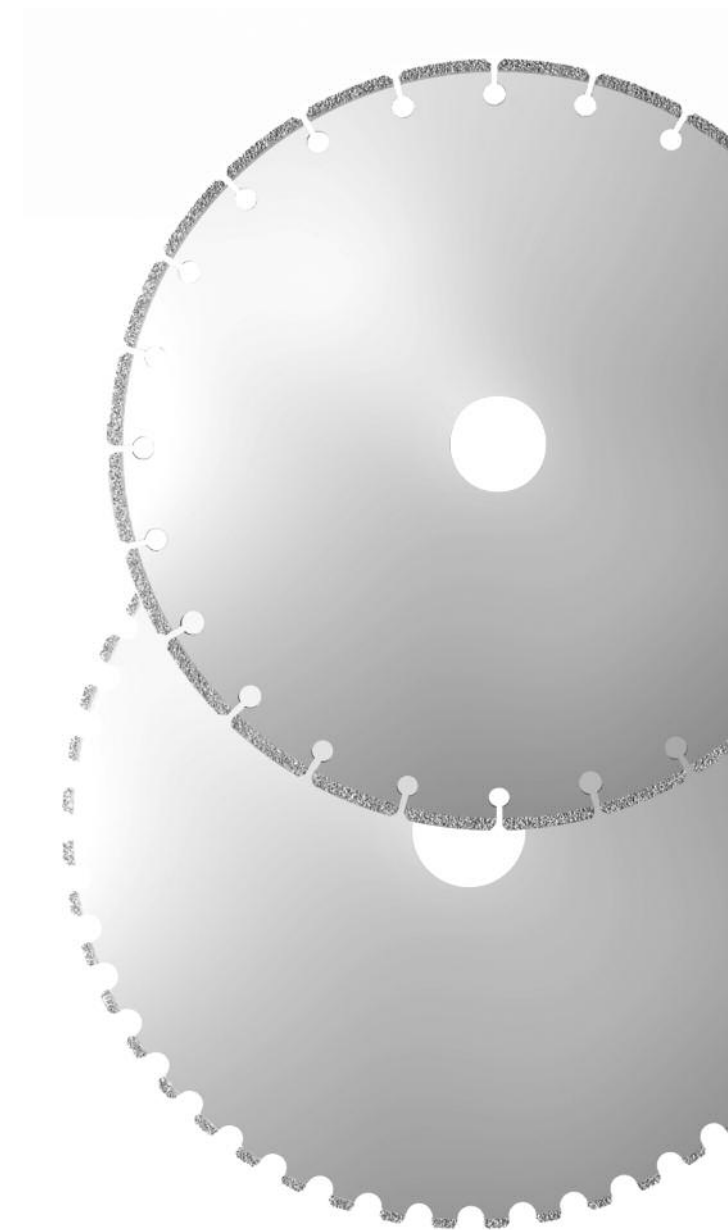
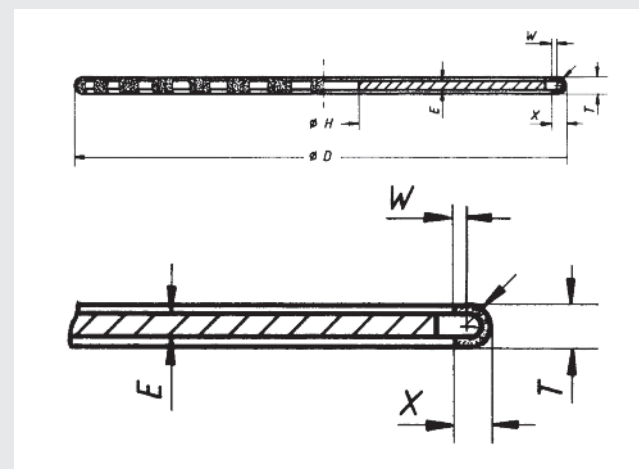
Andere Abmessungen
Other dimensions

auf Anfrage
available on request

TOLERANZEN, TOLERANCES

Bohrung, bore

H7



diamant/cbn industrie

Trennscheiben, durchsetzt
Cutting discs with penetrated rim

TYPE 34

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com



TYPE 34 - Trennscheiben, durchsetzt

Cutting discs with penetrated rim

E (mm)	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
T (mm)	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40
X (mm)	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00

D (mm)

30	O	O	O	O	O
40	O	O	O	O	O
50	O	O	O	O	O
60	O	O	O	O	O
75	O	O	O	O	O
100	O	O	O	O	O
125				O	O
150				O	O
D max	64	126	151	181	252

E (mm)	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80
T (mm)	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00
X (mm)	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00

D (mm)

30	O	O	O	O	O
40	O	O	O	O	O
50	O	O	O	O	O
60	O	O	O	O	O
75	O	O	O	O	O
100	O	O	O	O	O
125	O	O	O	O	O
150	O	O	O	O	O
200	O	O	O	O	O

D max 252 252 252 252 252

O Standardabmessungen / O Standard dimensions

INFO

Empfohlener Flanschdurchmesser $D_f = 0,8 \times D$
 Recommended flange diameter $D_f = 0,8 \times D$

Standardkörnungen:
 D46, D64, D91, D126, D151, D181, D252
 (D = 200: D91, D126, D151)

Andere Korngrößen oder CBN auf Anfrage
 Standard grit sizes:

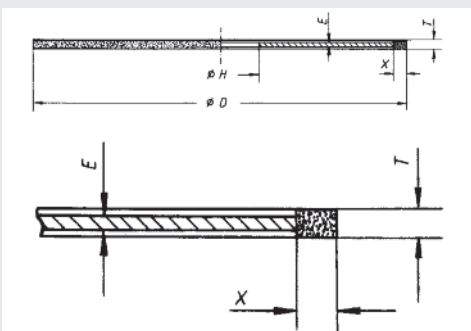
D46, D64, D91, D126, D151, D181, D252
 (D = 200: D91, D126, D151)

Other grit sizes or CBN available on request

Andere Abmessungen auf Anfrage
 Other dimensions available on request

TOLERANZEN, TOLERANCES

Werkzeugbreite, tool width $\pm 0,03$ mm
 Blattstärke, blade thickness $\pm 0,02$ mm
 Durchmesser, diameter $\pm 0,30$ mm
 Belaghöhe, coat thickness $\pm 0,50$ mm
 Bohrung, bore H7



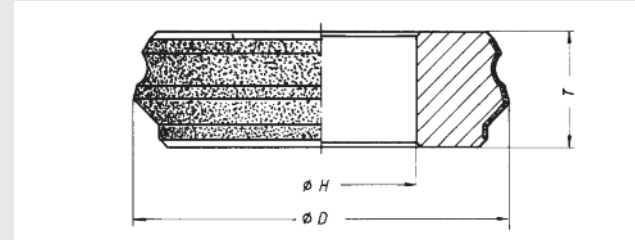
Certified quality:
 DIN EN ISO 9001:2015



Abrichtrollen *Roller truers*



TYPE 49 - Abrichtrollen / Roller truers



diamant/cbn industrie

Profilscheiben
Profile wheels

TYPE 43

**Centerless-Schleifscheiben,
mehrlagig**
*Centerless-grinding wheels,
multilayer*

TYPE 47

Abrichtrollen
Roller truers

TYPE 49

Zahnflankenschleifscheiben
Gear grinding wheels

TYPE 44

Zahnradbeschichtungen
Plating of gears

TYPE 45

Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015

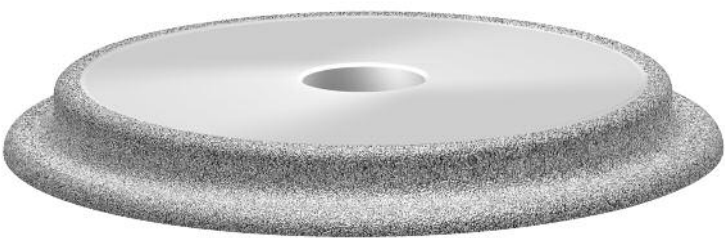
02/2020

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com

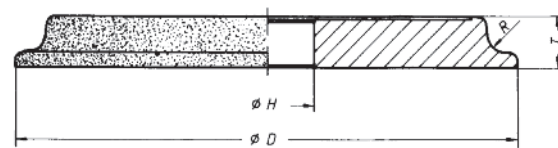


Schleifscheiben *Grinding wheels*

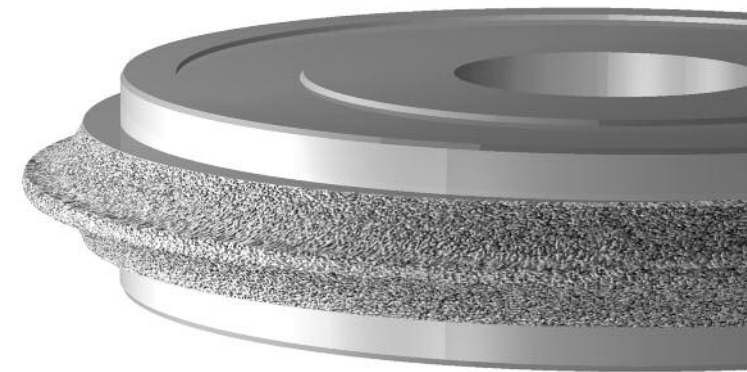
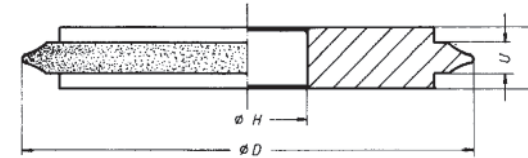
Verzahnungswerkzeuge *Grinding and honing tools*



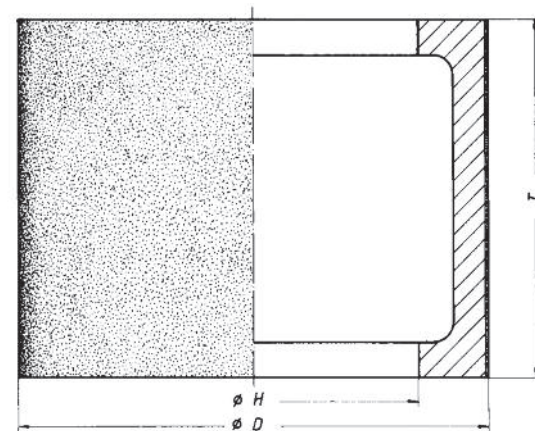
TYPE 43 - Profilscheiben /
Profile wheels



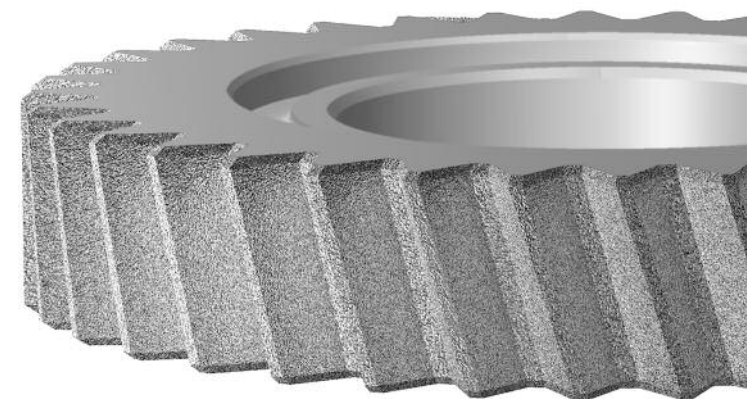
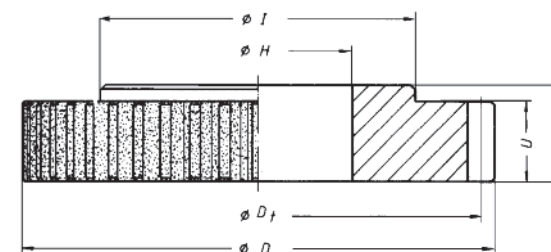
TYPE 44 - Zahnflankenschleifscheiben /
Gear grinding wheels



TYPE 47 - Centerless-Schleifscheiben,
mehrlagig
*Centerless-grinding wheels,
multilayer*



TYPE 45 - Zahnradbeschichtungen /
Plating of gears



TYPE 55 - Schleifstifte mit Hartmetallschaft
Mandrels with tungsten carbide shank

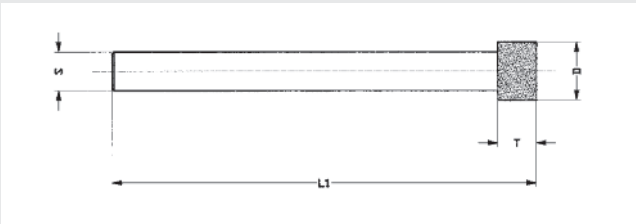
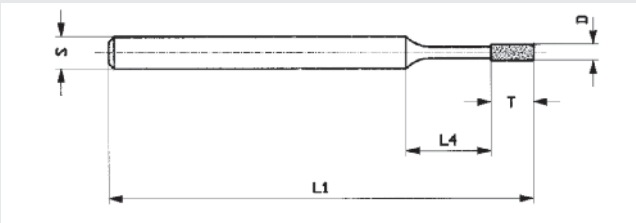
Bestell-Nr.	D	T	S	L1	L4	Korngröße (D oder B) Standard grit (D or B)
Order-No.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
IK 55 004 04	0,4	3	3	40	5	64
IK 55 005 04	0,5	3	3	40	6	76
IK 55 006 04	0,6	4	3	40	5	91 126
IK 55 007 04	0,7	4	3	40	5	91 126 151
IK 55 008 04	0,8	4	3	40	5	91 126 151
IK 55 009 04	0,9	4	3	40	6	91 126 151
IK 55 010 04	1,0	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 012 04	1,2	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 015 04	1,5	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 017 04	1,7	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 020 04	2,0	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 022 04	2,2	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 025 04	2,5	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 030 05	3,0	5	3	75	15	91 126 151
IK 55 032 05	3,2	5	3	75		91
IK 55 033 05	3,3	5	3	75		126
IK 55 034 05	3,4	5	3	75		151
IK 55 035 05	3,5	5	3	75		91 126 151
IK 55 040 05	4,0	5	3	75		91 126 151
IK 55 042 05	4,2	5	4	75		91
IK 55 043 05	4,3	5	4	75		126

INFO

Empfohlene Einspannlänge $L_3 = 0,4 \times L_1$
Recommended clamping length $L_3 = 0,4 \times L_1$

TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, shank h6
Längen, lengths $\pm 0,20$ mm
Durchmesser, diameter (D ≤ 2 mm) $\pm 0,05$ mm
Durchmesser, diameter (D > 2 mm) $\pm 0,10$ mm



Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015

Bestell-Nr.	D	T	S	L1	L4	Korngröße (D oder B) Standard grit (D or B)
Order-No.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
IK 55 045 05	4,5	5	3	75		91 126 151
IK 55 050 05	5,0	5	3	75		91 126 151
IK 55 060 06	6,0	6	6	100	36	91 126 151
IK 55 062 06	6,2	6	6	100		91
IK 55 063 06	6,3	6	6	100		126
IK 55 064 06	6,4	6	6	100		151
IK 55 070 08	7,0	8	6	100		91 126 151
IK 55 080 08	8,0	8	6	100		91 126 151
IK 55 082 08	8,2	8	8	100		91
IK 55 083 08	8,3	8	8	100		126
IK 55 084 08	8,4	8	8	100		151
IK 55 100 10	10,0	10	8	100		91 126 151
IK 55 102 10	10,2	10	10	110		91
IK 55 103 10	10,3	10	10	110		126
IK 55 104 10	10,4	10	10	110		151
IK 55 120 10	12,0	10	10	110		91 126 151
IK 55 130 10	13,0	10	10	110		91 126 151
IK 55 140 10	14,0	10	10	110		91 126 151
IK 55 150 10	15,0	10	10	110		91 126 151

diamant/cbn industrie

- Schleifstifte
Mandrels
TYPE 50
- Schleifstifte
Mandrels
TYPE 51
- Schleifstifte mit Hartmetallschaft
Mandrels with
tungsten carbide shank
TYPE 55

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com





TYPE 50 - Schleifstifte
Mandrels

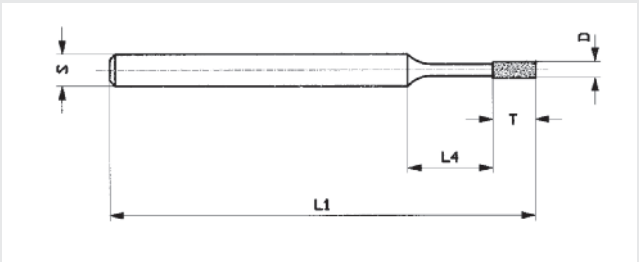
Bestell-Nr. Order-No.	Standardkörnungen Grit sizes					
	D (mm)	T (mm)	S (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	
IF50 005 02	0,5	2	3	40	6	D/B 91
IF50 006 02	0,6	2	3	40	7	
IF50 006 04	0,6	4	3	40	5	
IF50 007 02	0,7	2	3	40	7	D/B 91 D/B 126 D/B 151
IF50 007 04	0,7	4	3	40	5	
IF50 008 02	0,8	2	3	40	7	
IF50 008 04	0,8	4	3	40	5	
IF50 009 04	0,9	4	3	40	6	
IF50 010 04	1,0	4	3	40	6	
IF50 012 04	1,2	4	3	40	8	
IF50 015 04	1,5	4	3	40	10	
IF50 017 04	1,7	4	3	40	10	
IF50 020 04	2,0	4	3	40	12	
IF50 025 04	2,5	4	3	40	12	D/B 91 D/B 126 D/B 151 B 181 B 252
IF50 030 05	3,0	5	3	40	15	
IF50 035 05	3,5	5	3	50	-	
IF50 040 05	4,0	5	3	50	-	
IF50 045 05	4,5	5	3	50	-	
IF50 050 07	5,0	7	3	50	-	
IF50 060 07	6,0	7	6	60	24	
IF50 061 07	6,0	7	6	80	24	
IF50 070 08	7,0	8	6	60	-	
IF50 071 08	7,0	8	6	80	-	
IF50 080 10	8,0	10	6	60	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151 B 181 B 252
IF50 081 10	8,0	10	6	80	-	
IF50 100 10	10,0	10	6	60	-	
IF50 101 10	10,0	10	6	80	-	
IF50 120 10	12,0	10	6	60	-	
IF50 121 10	12,0	10	6	80	-	
IF50 150 10	15,0	10	6	60	-	
IF50 151 10	15,0	10	6	80	-	

INFO

Empfohlene Einspannlänge $L_3 = 0,5 \times L_1$
Recommended clamping length $L_3 = 0,5 \times L_1$

TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, shank		h7
Längen, lengths		$\pm 0,30$ mm
Durchmesser, diameter	91	+0,10 -0,20
	126	+0,15 -0,15
	151	+0,25 -0,05
	181	+0,35 +0,05
	252	+0,45 +0,15



TYPE 51 - Schleifstifte
Mandrels

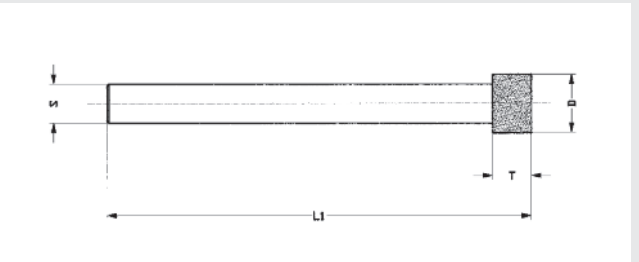
Bestell-Nr. Order-No.	Standardkörnungen Grit sizes					
	D (mm)	T (mm)	S (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	
IF51 030 05	3,0	5	3,0	70	16	D/B 91 D/B 126 D/B 151 D/B 181 B 252
IF51 035 05	3,5	5	3,0	75	-	
IF51 040 05	4,0	5	3,5	75	-	
IF51 045 06	4,5	6	4,0	75	-	
IF51 050 07	5,0	7	4,5	75	-	
IF51 055 07	5,5	7	5,0	75	-	
IF51 060 08	6,0	8	5,5	80	-	
IF51 065 08	6,5	8	6,0	80	-	
IF51 075 08	7,5	8	6,0	80	-	
IF51 080 08	8,0	8	6,0	80	-	
IF51 085 08	8,5	8	6,0	80	-	
IF51 090 10	9,0	10	8,0	100	-	
IF51 095 10	9,5	10	8,0	100	-	
IF51 100 10	10,0	10	8,0	100	-	
IF51 110 10	11,0	10	10,0	110	-	
IF51 120 10	12,0	10	10,0	110	-	
IF51 130 10	13,0	10	10,0	110	-	
IF51 140 10	14,0	10	10,0	110	-	
IF51 150 10	15,0	10	10,0	110	-	

INFO

Empfohlene Einspannlänge $L_3 = 0,5 \times L_1$
Recommended clamping length $L_3 = 0,5 \times L_1$

TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, shank		h7
Längen, lengths		$\pm 0,30$ mm
Durchmesser, diameter	91	+0,10 -0,20
	126	+0,15 -0,15
	151	+0,25 -0,05
	181	+0,35 +0,05
	252	+0,45 +0,15



diamant/cbn industrie

Schleifrollen für Innenschliff
Wheels for internal grinding

TYPE 52

Profilschleifstifte
Profile mandrels

TYPE 54

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com



TYPE 52 - Schleifrollen für Innenschliff Wheels for internal grinding

D (mm)	T (mm)	U (mm)	Standardkörnungen Standard grit
10	5,0	5	
10	10,0	10	
12	10,0	10	
15	10,0	8	D/B 91
15	12,0	10	D/B 126
20	12,0	10	D/B 151
30	12,0	10	D/B 252
30	17,0	15	
40	12,0	10	
50	17,0	15	

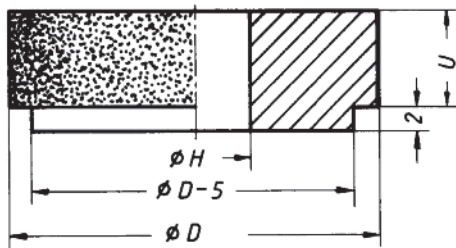
INFO

Meßbund ab Durchmesser $D = 15 \text{ mm}$
Measuring rim from diameter $D = 15 \text{ mm}$

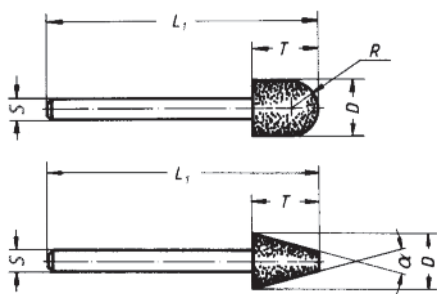
Andere Abmessungen **auf Anfrage**
Other dimensions **available on request**

TOLERANZEN, TOLERANCES

Bohrung, bore H7
Durchmesser, diameter $\pm 0,05 \text{ mm}$



TYPE 54 - Profilschleifstifte Profile mandrels

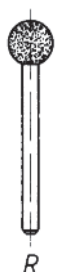
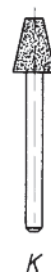


INFO

Bei Bestellung bitte angeben: Form-Kennbuchstabe,
Kopfabbmessungen, Schaftabmessungen.

Please quote when ordering: form identification letter,
head dimensions, shank dimensions.

Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015



diamant/cbn industrie

Knopf-Hohlbohrer
Core-drills for buttons

TYPE 61

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com



TYPE 61 - Knopf-Hohlbohrer Core-drills for buttons

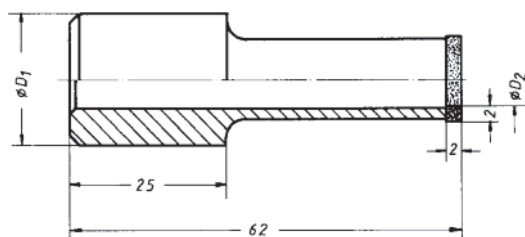
Bestell-Nr. Order-No.	Linien Lines	D1 (mm)	D2 (mm)
IF61 010 00	10	21,2	6,4
IF61 012 00	12	21,2	7,6
IF61 013 00	13	21,2	8,2
IF61 014 00	14	21,2	8,9
IF61 015 00	15	21,2	9,5
IF61 016 00	16	21,2	10,2
IF61 017 00	17	21,2	10,8
IF61 018 00	18	21,2	11,4
IF61 020 00	20	21,2	12,7
IF61 022 00	22	21,2	14,0
IF61 024 00	24	21,2	15,2
IF61 026 00	26	21,2	16,5
IF61 028 00	28	21,2	17,8
IF61 030 00	30	25,2	19,0
IF61 032 00	32	25,2	20,3
IF61 034 00	34	25,2	21,6
IF61 036 00	36	25,2	22,9
IF61 038 00	38	25,2	24,1
IF61 040 00	40	27,8	25,4
IF61 042 00	42	27,8	26,7
IF61 044 00	44	27,8	27,9
IF61 048 00	48	27,8	30,5
IF61 050 00	50	27,8	31,8
IF61 054 00	54	27,8	34,3
IF61 060 00	60	27,8	38,1
IF61 070 00	70	27,8	44,5

INFO

Standardkörnung, *standard grit* D 252

TOLERANZEN, *TOLERANCES*

Belaghöhe, *coat thickness* - 0,5 mm
Durchmesser, *diameter (D2)* - 0,1 mm



diamant/cbn industrie

Bohrkronen
Core-drills

TYPE 65

Schäfte für Bohrkronen
Shanks for core-drills

TYPE 69

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com



TYPE 65 - Bohrkronen / Core-drills

Bestell-Nr. Order-No.	D (mm)	W (mm)	L (mm)
IF65 009 50	0,9	0,20	12
IF65 010 50	1,0	0,25	15
IF65 011 50	1,1	0,30	15
IF65 012 50	1,2	0,30	18
IF65 013 50	1,3	0,35	18
IF65 014 50	1,4	0,40	18
IF65 015 50	1,5	0,45	18
IF65 016 50	1,6	0,50	18
IF65 017 50	1,7	0,55	18
IF65 018 50	1,8	0,50	20
IF65 019 50	1,9	0,50	20
IF65 020 50	2,0	0,50	20
IF65 025 50	2,5	0,50	22
IF65 030 50	3,0	0,50	25
IF65 035 50	3,5	0,50	28
IF65 040 50	4,0	0,50	30
IF65 045 50	4,5	0,50	30
IF65 050 50	5,0	0,50	35
IF65 060 50	6,0	0,55	35
IF65 070 50	7,0	0,60	40
IF65 080 50	8,0	≥ 0,65	40
IF65 090 50	9,0	≥ 0,70	40
IF65 100 50	10,0	≥ 0,80	45
IF65 120 50	12,0	≥ 0,90	47
IF65 140 50	14,0	≥ 1,00	47
IF65 160 50	16,0	≥ 1,00	52

INFO

Nickelkörper mit durchsetztem Belag
nickel body with penetrated coating

Standardkörnungen bei

Standard grit size at

Standardkörnung bei

Standard grit size at

Zwischengrößen

Intermediate sizes

$D \leq 1,6 \text{ mm}$: D 91

$D \leq 1,6 \text{ mm}$: D 91

$D > 1,6 \text{ mm}$: D151

$D > 1,6 \text{ mm}$: D151

auf Anfrage

available on request

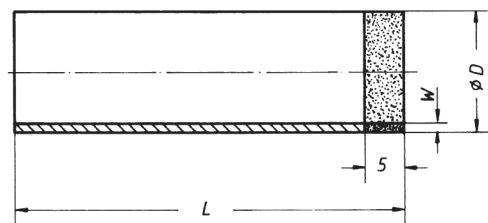
TOLERANZEN, TOLERANCES

Durchmesser, *diameter*

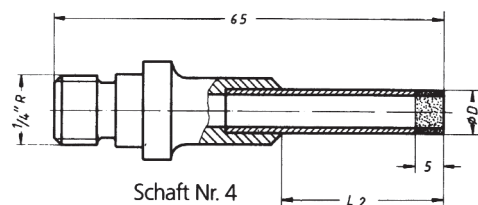
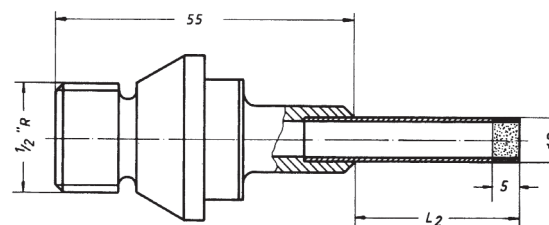
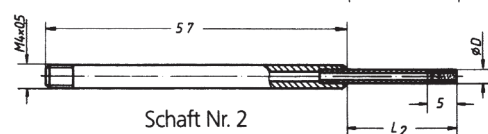
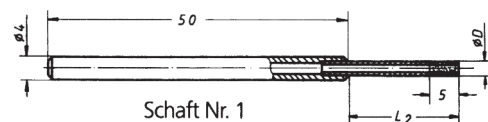
$\pm 0,05 \text{ mm}$

Längen, *lengths*

$\pm 1,00 \text{ mm}$



TYPE 69 - Schäfte für Bohrkronen *Shanks for core-drills*



Für $\varnothing$ -Bereich D

For $\varnothing$ -range D

(mm)

L2

(mm)

0,9 - 1,1	10
1,2 - 1,7	13
1,8 - 2,0	15
2,1 - 2,4	17
2,5 - 2,9	20
3,0 - 3,9	23
4,0 - 4,9	25
5,0 - 7,9	30
8,0 - 9,9	35
10,0 - 14,9	40
15,0 - 16,0	45

Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015

INFO

Schaft Nr. 2 wird mit Ausstoßer geliefert
Shank no. 2 supplied with ejector

Schäfte Nr. 1 und 2 nur mit Bohrkronen
Shanks no. 1 and 2 only with core-drills

$D \leq 7 \text{ mm}$

$D \leq 7 \text{ mm}$

TOLERANZEN, TOLERANCES

Rundlauf, *concentricity*

$\leq 0,1 \text{ mm}$



diamant/cbn industrie

Schleifkegel

Reamers (conic male), 14%

TYPE 70

Schleifhülse

Reamers (conic female), 14%

TYPE 72

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com



TYPE 70 - Schleifkegel 14%
Reamers (conic male), 14%

D1 (mm)	D2 (mm)	T (mm)	Nuten, <i>Grooves</i>	
			Anzahl <i>Number</i>	Breite (mm) <i>Width (mm)</i>
11,5	4,5	50	2	2
12,0	5,0	50	2	2
13,0	6,0	50	3	2
14,0	7,0	50	3	2
15,0	8,0	50	3	3
16,0	9,0	50	3	3
17,0	10,0	50	3	3
18,0	11,0	50	3	3
19,0	12,0	50	3	3
20,0	13,0	50	5	3
21,0	14,0	50	5	3
22,0	15,0	50	5	3
23,0	16,0	50	5	3
24,0	17,0	50	5	3
25,0	18,0	50	5	3
26,0	19,0	50	5	3
27,0	20,0	50	5	3
28,0	21,0	50	7	3
29,0	22,0	50	7	3
30,0	23,0	50	7	3
31,0	24,0	50	7	3
32,0	25,0	50	7	3

TYPE 72 - Schleifhülsen 14%
Reamers (conic female), 14%

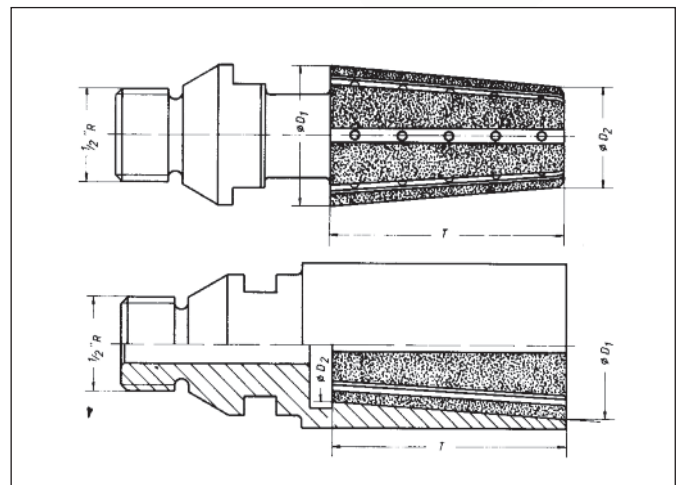
D1 (mm)	D2 (mm)	T (mm)	Nuten, <i>Grooves</i>	
			Anzahl <i>Number</i>	Breite (mm) <i>Width (mm)</i>
11,7	7,5	30	3	3
12,7	8,5	30	5	3
13,7	9,5	30	5	3
14,7	10,5	30	5	3
15,7	11,5	30	5	3
16,7	12,5	30	5	3
17,7	13,5	30	5	3
18,7	14,5	30	5	3
19,5	15,5	50	5	3
20,5	16,5	50	5	3
21,5	17,5	50	5	3
22,5	18,5	50	5	3
23,5	19,5	50	5	3
24,5	20,5	50	5	3
25,5	21,5	50	5	3
26,5	22,5	50	5	3
27,5	23,5	50	5	3
28,5	24,5	50	7	3
29,5	25,5	50	7	3
30,5	26,5	50	7	3
31,5	27,5	50	7	3
32,5	28,5	50	7	3

INFO

Andere Steigungen und Abmessungen auf Anfrage
Other gradients and dimensions on request

TOLERANZEN, TOLERANCES

Durchmesser, *diameter* $\pm 0,05 \text{ mm}$
Winkel, *angle* $\pm 10'$



Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015

diamant/cbn industrie



Marke D+Z
D+Z trade mark

**D+Z Trennscheiben
mit Oberflächenbelag**
D+Z Cutting discs
with surface layer

TYPE 30

INFO

Montiert auf Mandrell:
Mounted on mandrel with: $\varnothing$ 2,35 mm, $\varnothing$ 3,0 mm

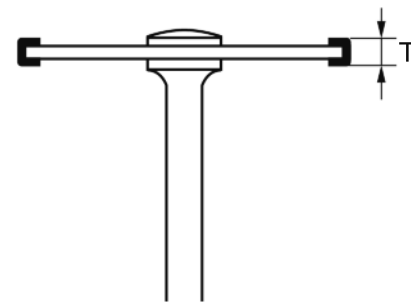
Standardkörnungen:
Standard grit sizes: D76, D107, D181

Alle Trennscheiben sind erhältlich
mit folgenden Durchmessern:
*All cutting Wheels are available
with the following diameters:* 16, 19, 20,
22, 25, 30

Unmontiert mit Bohrung
Unmounted with bore diameter of $\varnothing$ 1,7 mm
(für Mandrell
for mandrel)

Andere Bohrungen auf Anfrage
Other bore on request

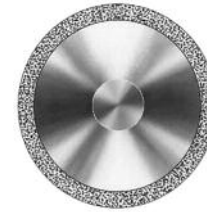
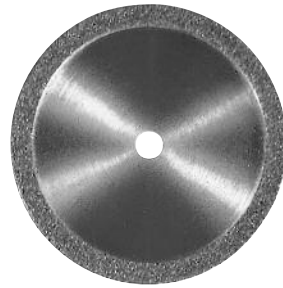
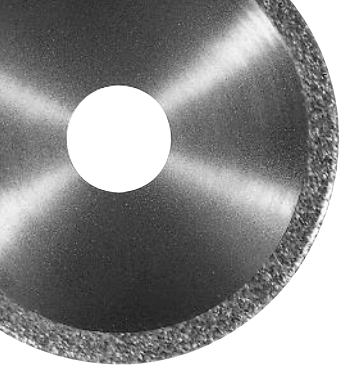
Unmontiert mit Bohrung nach individuellen Angaben
Unmounted with bore according to individual specification



Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com





TYPE 30 - Trennscheiben mit Oberflächenbelag / Cutting discs with surface layer

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	D76	D107	D181	Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	D76	D107	D181
ID301G163	1603	16	0,30	O			ID301G198	1908	19	0,80	O		
ID301G164	1604	16	0,40	O			ID301G198	1908	19	0,80		O	
ID301G165	1605	16	0,50	O			ID301G198	1908	19	0,80			O
ID301G165	1605	16	0,50		O		ID301G199	1909	19	0,90	O		
ID301G166	1606	16	0,60	O			ID301G199	1909	19	0,90		O	
ID301G166	1606	16	0,60		O		ID301G199	1909	19	0,90			O
ID301G167	1607	16	0,70	O			ID301G191	1910	19	1,00	O		
ID301G167	1607	16	0,70		O		ID301G191	1910	19	1,00		O	
ID301G167	1607	16	0,70			O	ID301G191	1910	19	1,00			O
ID301G168	1608	16	0,80	O			ID301G203	2003	20	0,30	O		
ID301G168	1608	16	0,80		O		ID301G204	2004	20	0,40	O		
ID301G168	1608	16	0,80			O	ID301G205	2005	20	0,50	O		
ID301G169	1609	16	0,90	O			ID301G205	2005	20	0,50		O	
ID301G169	1609	16	0,90		O		ID301G206	2006	20	0,60	O		
ID301G169	1609	16	0,90			O	ID301G206	2006	20	0,60		O	
ID301G161	1610	16	1,00	O			ID301G207	2007	20	0,70	O		
ID301G161	1610	16	1,00		O		ID301G207	2007	20	0,70		O	
ID301G161	1610	16	1,00			O	ID301G207	2007	20	0,70			O
ID301G193	1903	19	0,30	O			ID301G208	2008	20	0,80	O		
ID301G194	1904	19	0,40	O			ID301G208	2008	20	0,80		O	
ID301G195	1905	19	0,50	O			ID301G208	2008	20	0,80			O
ID301G195	1905	19	0,50		O		ID301G209	2009	20	0,90	O		
ID301G196	1906	19	0,60	O			ID301G209	2009	20	0,90		O	
ID301G196	1906	19	0,60		O		ID301G209	2009	20	0,90			O
ID301G197	1907	19	0,70	O			ID301G201	2010	20	1,00	O		
ID301G197	1907	19	0,70		O		ID301G201	2010	20	1,00		O	
ID301G197	1907	19	0,70			O	ID301G201	2010	20	1,00			O

TYPE 30 - Trennscheiben mit Oberflächenbelag / Cutting discs with surface layer

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	D76	D107	D181	Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	D76	D107	D181
ID301G223	2203	22	0,30	O			ID301G258	2508	25	0,80	O		
ID301G224	2204	22	0,40	O			ID301G258	2508	25	0,80		O	
ID301G225	2205	22	0,50	O			ID301G258	2508	25	0,80			O
ID301G225	2205	22	0,50		O		ID301G259	2509	25	0,90	O		
ID301G226	2206	22	0,60	O			ID301G259	2509	25	0,90		O	
ID301G226	2206	22	0,60		O		ID301G259	2509	25	0,90			O
ID301G227	2207	22	0,70	O			ID301G251	2510	25	1,00	O		
ID301G227	2207	22	0,70		O		ID301G251	2501	25	1,00		O	
ID301G227	2207	22	0,70			O	ID301G251	2501	25	1,00			O
ID301G228	2208	22	0,80	O			ID301G303	3003	30	0,30	O		
ID301G228	2208	22	0,80		O		ID301G304	3004	30	0,40	O		
ID301G228	2208	22	0,80			O	ID301G305	3005	30	0,50	O		
ID301G229	2209	22	0,90	O			ID301G305	3005	30	0,50		O	
ID301G229	2209	22	0,90		O		ID301G306	3006	30	0,60	O		
ID301G229	2209	22	0,90			O	ID301G306	3006	30	0,60		O	
ID301G221	2210	22	1,00	O			ID301G307	3007	30	0,70	O		
ID301G221	2210	22	1,00		O		ID301G307	3007	30	0,70		O	
ID301G221	2210	22	1,00			O	ID301G307	3007	30	0,70			O
ID301G253	2503	25	0,30	O			ID301G308	3008	30	0,80	O		
ID301G254	2504	25	0,40	O			ID301G308	3008	30	0,80		O	
ID301G255	2505	25	0,50	O			ID301G308	3008	30	0,80			O
ID301G255	2505	25	0,50		O		ID301G309	3009	30	0,90	O		
ID301G256	2506	25	0,60	O			ID301G309	3009	30	0,90		O	
ID301G256	2506	25	0,60		O		ID301G309	3009	30	0,90			O
ID301G257	2507	25	0,70	O			ID301G301	3010	30	1,00	O		
ID301G257	2507	25	0,70		O		ID301G301	3010	30	1,00		O	
ID301G257	2507	25	0,70			O	ID301G301	3010	30	1,00			O

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	S mm	L1	L4	Standardkörnungen, <i>standard grit</i>			
						D76	D107	D126	D181
ID5402002	872	2,0	3	50	4	O	O	O	
ID5403003	873	3,0	3	50	3	O	O		O
ID5404004	874	4,0	3	50		O	O	O	O
ID54040L4	874/L	4,0	6	60	7	O	O		O
ID5405005	875	5,0	3	50		O	O		O
ID54050L5	875/L	5,0	6	60	6	O	O		O
ID5406006	876	6,0	3	50		O	O		O
ID54060L6	876/L	6,0	6	60	5	O	O		O
ID5407007	877	7,0	6	60				O	
ID5408008	878	8,0	6	60				O	
ID5409009	879	9,0	6	60				O	
ID5410010	880	10,0	6	60				O	
ID5412012	881	12,0	6	60				O	

O = Standardabmessung / O = *standard dimension*

INFO

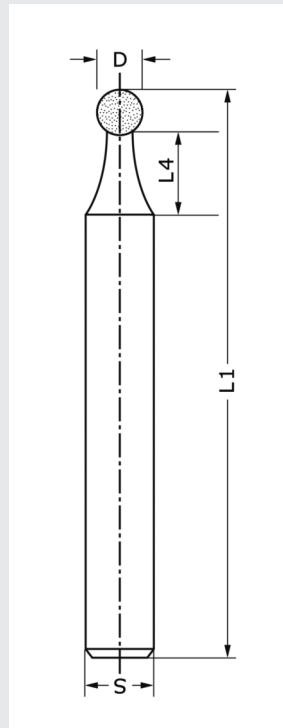
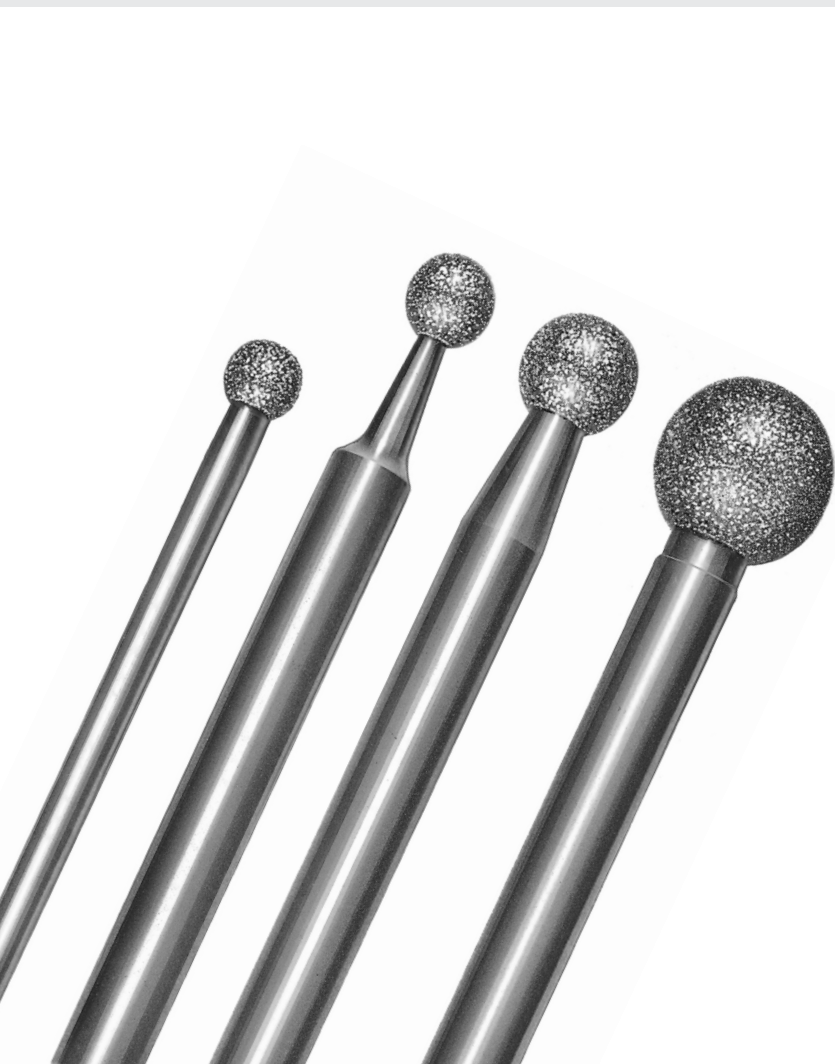
Standardkörnungen, <i>standard grit</i>	D76	D107	D181
Körnungs-Code, <i>grit-code</i>	[./1]	[./2]	[./3]

Empfohlene Einspannlänge,
Recommended clamping length

$L_3 = 0,5 \times L_1$

TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, <i>shank</i>	h7
Längen, <i>lengths</i>	± 0,20 mm
Durchmesser, <i>diameter</i>	± 0,15 mm



Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015

diamant/cbn industrie



Schleifstifte der Marke D+Z

D+Z trade mark mandrels

D+Z Schleifstifte

D+Z Mandrels

TYPE 50

D+Z Schleifstifte

D+Z Mandrels

TYPE 51

D+Z Kugelschleifstifte

D+Z Ball-end grinding points

TYPE 54

Diamant und CBN (Cuboron 1000®)

Diamond and CBN (Cuboron 1000®)

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH

Arzbacher Straße 55-57

D-56130 Bad Ems

Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30

Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70

e-Mail: industrie@fis-online.com

Internet: www.fis-online.com



TYPE 50 - Schleifstifte (kurze Schäfte) / Mandrels (short shanks)

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	S mm	L1	L4	Diamant- und CBN-(Cuboron 1000®) Korngrößen diamond and CBN (Cuboron 1000®) grit sizes							
							D76	D107	D126	D181	B76	B107	B151	B251
ID5000503	830	0,5	3	3	40	5	O				O			
ID5000603	831	0,6	3	3	40	8	O				O			
ID5000703	832	0,7	3	3	40	8	O	O	O		O	O		
ID5000803	833	0,8	3	3	40	8	O	O	O		O	O		
ID5000903	834	0,9	3	3	40	7	O	O	O		O	O		
ID5001003	835	1,0	3	3	40	7	O	O	O		O	O		
ID5001203	836	1,2	3	3	40	9	O	O	O		O	O		
ID5001504	837	1,5	4	3	40	10	O	O	O		O	O		
ID5001804	838	1,8	4	3	40	10	O	O	O		O	O	O	
ID5002004	839	2,0	4	3	40	12	O	O	O		O	O	O	
ID5002504	840	2,5	4	3	40	15	O	O	O		O	O	O	
ID5003005	841	3,0	5	3	40	15	O	O		O	O	O	O	O
ID5003505	842	3,5	5	3	50		O	O		O	O	O	O	O
ID5004005	843	4,0	5	3	50		O	O		O	O	O	O	O
ID50040L5	843/L	4,0	5	3	75		O	O			O	O	O	O
ID5004505	844	4,5	5	3	50		O	O		O	O	O	O	O
ID50045L5	844/L	4,5	5	3	75		O	O		O	O	O	O	O
ID50045B5	844/B	4,5	5	6	60	27	O	O		O	O	O	O	O
ID5005005	845	5,0	5	3	50		O	O			O	O	O	O
ID50050L5	845/L	5,0	5	3	75		O	O			O	O	O	O
ID50050B5	845/B	5,0	5	6	60	27	O	O		O	O	O	O	O
ID5006006	846	6,0	6	6	60	24	O	O		O	O	O	O	O
ID50060L6	846/L	6,0	6	6	100	64	O	O		O	O	O	O	O
ID5007008	847	7,0	8	6	60		O	O		O	O	O	O	O
ID50070L8	847/L	7,0	8	6	100		O	O		O	O	O	O	O
ID5008008	848	8,0	8	6	60		O	O		O	O	O	O	O
ID5009010	855	9,0	10	6	60		O	O		O	O	O	O	O
ID5009L10	855/L	9,0	10	6	100		O	O		O	O	O	O	O
ID5010005	851	10,0	5	6	60		O	O		O	O	O	O	O
ID5010L10	849/L	10,0	10	6	100		O	O		O	O	O	O	O
ID5012005	852	12,0	5	6	60		O	O		O	O	O	O	O
ID5012010	854	12,0	10	6	60		O	O		O	O	O	O	O
ID5012L10	854/L	12,0	10	6	100		O	O		O	O	O	O	O
ID5015005	853	15,0	5	6	60		O	O		O	O	O	O	O
ID5015010	850	15,0	10	6	60		O	O		O	O	O	O	O
ID5015L10	850/L	15,0	10	6	100		O	O		O	O	O	O	O

O = Standardabmessung / O = standard dimension

INFO

Standardkörnungen, <i>standard grit</i>	D76	D107	D181	
Körnungs-Code, <i>grit-code</i>	[../1]	[../2]	[../3]	
	B76	B107	B151	B251
	[../4]	[../5]	[../6]	[../7]

Empfohlene Einspannlänge,
Recommended clamping length

L₃ = 0,5 x L₁

TOLERANZEN, *TOLERANCES*

Schaft, <i>shank</i>	h7
Längen, <i>lengths</i>	± 0,20 mm
Durchmesser, <i>diameter</i>	91 +0,10 -0,20
	126 +0,15 -0,15
	151 +0,25 -0,05
	181 +0,35 +0,05
	252 +0,45 +0,15

TYPE 51 - Schleifstifte (lange Schäfte) / Mandrels (long shanks)

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D	T	S	L1	L4	Diamant- und CBN-(Cuboron 1000®) Korngrößen diamond and CBN (Cuboron 1000®) grit sizes							
							D76	D107	D181	B76	B107	B151	B251	
ID5103005	841/C	3,0	5	3	75	49	O	O	O	O	O	O	O	
ID5103505	842/C	3,5	5	3	75		O	O	O	O	O	O	O	
ID5104005	843/C	4,0	5	4	50	26	O	O	O	O	O	O	O	
ID51040L5	843/CL	4,0	5	4	75	49		O		O	O	O	O	
ID5104505	844/C	4,5	5	4	50			O		O	O	O	O	
ID51045L5	844/CL	4,5	5	4	75		O	O		O	O	O	O	
ID5105005	845/C	5,0	5	4	50		O	O	O	O	O	O	O	
ID51050L5	845/CL	5,0	5	4	75		O	O	O	O	O	O	O	
ID5108008	848/C	8,0	8	6	100		O	O	O	O	O	O	O	
ID51080L8	848/CL	8,0	8	8	100	63		O	O	O	O	O	O	
ID5109010	855/C	9,0	10	8	100		O	O	O	O	O	O	O	
ID5110010	849/C	10,0	10	8	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5111010	856/C	11,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5111210	854/C	12,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5111310	857/C	13,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5111410	858/C	14,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5111510	850/C	15,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5111610	859/C	16,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5111810	860/C	18,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5120010	861/C	20,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5122010	862/C	22,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	
ID5125010	863/C	25,0	10	10	110		O	O	O	O	O	O	O	

O = Standardabmessung / O = standard dimension

INFO

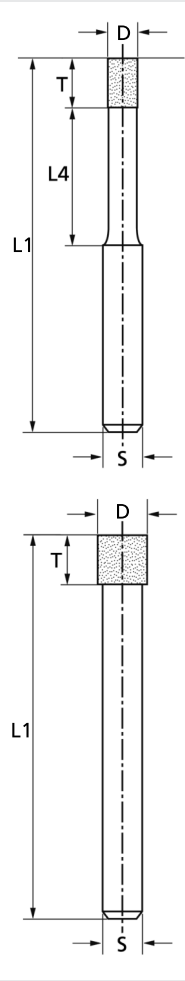
Standardkörnungen,	D76	D107	D181	
<i>Standard grit</i>	[../1]	[../2]	[../3]	
Körnungs-Code,	B76	B107	B151	B251
<i>Grit-code</i>	[../4]	[../5]	[../6]	[../7]

Empfohlene Einspannlänge,
Recommended clamping length

L₃ = 0,5 x L₁

TOLERANZEN, *TOLERANCES*

Schaft, <i>shank</i>	h7
Längen, <i>lengths</i>	± 0,20 mm
Durchmesser, <i>diameter</i>	91 +0,10 -0,20
	151 +0,25 -0,05
	181 +0,35 +0,05
	252 +0,45 +0,15



diamant/cbn industrie



Marke D+Z

D+Z trade mark

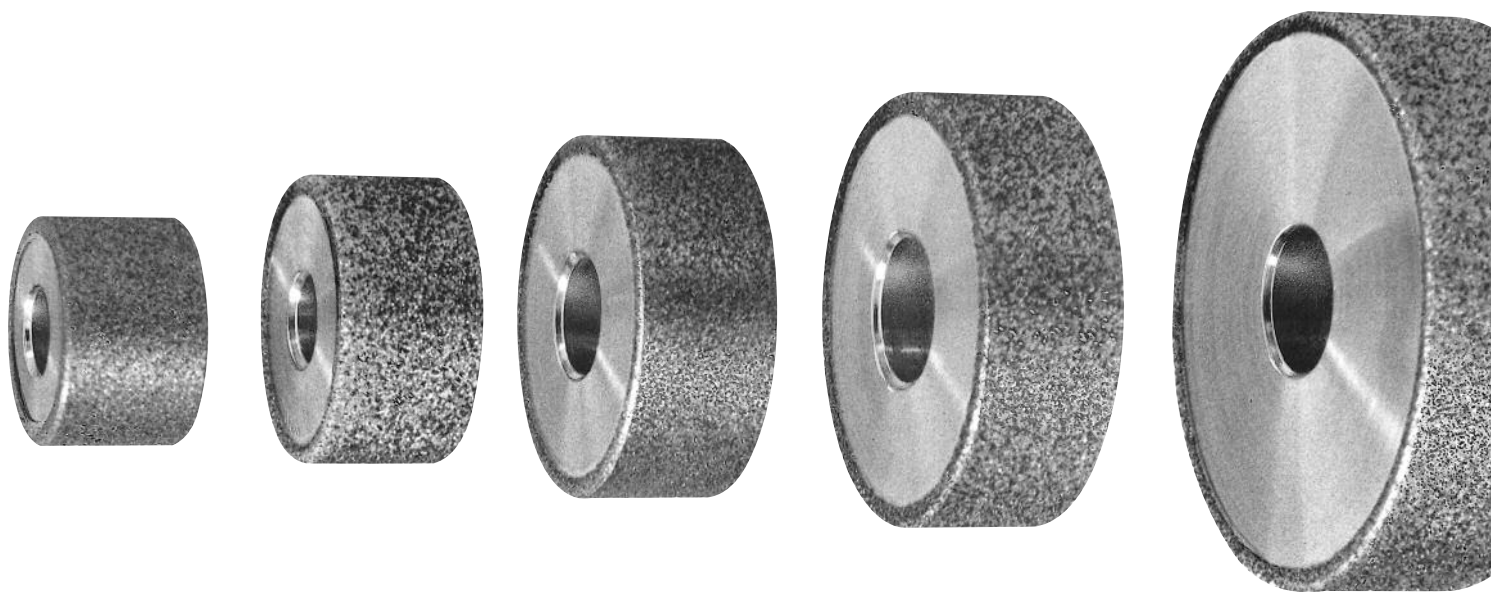
D+Z Schleifrollen
D+Z Grinding wheels

TYPE 52

Diamant und CBN (Cuboron 1000®)
Diamond and CBN (Cuboron 1000®)

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com

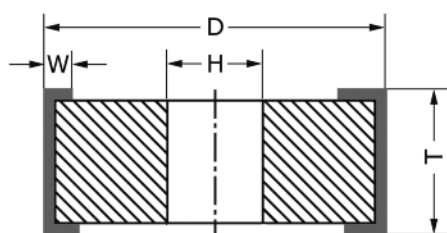




TYPE 52 - Schleifrollen / Grinding wheels

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	H mm	W mm	Diamant- und CBN-(Cuboron 1000®) Korngrößen diamond and CBN (Cuboron 1000®) grit sizes				
						D107	D181	B107	B151	B251
ID5211610	6916	16	10	6	2	O	O			
ID5212010	6920	20	10	6	2	O	O			
ID5212510	6925	25	10	8	2	O	O			
ID5213010	6930	30	10	10	2	O	O			
ID5214012	6940	40	12	10	2	O	O			
ID5215012	6950	50	12	13	2	O	O			
ID5211610	7016	16	10	6	2			O	O	O
ID5212010	7020	20	10	6	2			O	O	O
ID5212510	7025	25	10	8	2			O	O	O
ID5213010	7030	30	10	10	2			O	O	O
ID5214012	7040	40	12	10	2			O	O	O
ID5215012	7050	50	12	13	2			O	O	O

O = Standardabmessung / O = standard dimension



INFO

Standardkörnungen, standard grit D107 D181 B107 B151 B251
Körnungs-Code, grit-code [./2] [./3] [./5] [./6] [./7]

TOLERANZEN, TOLERANCES

Bohrung, bore H7
Durchmesser, diameter $\pm 0,05$ mm

Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015

diamant/cbn industrie



Marke D+Z

D+Z trade mark

**D+Z Schleifstifte
in Sonderausführung**

*D+Z Grinding points
with special design*

TYPE D 3000

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com



TYPE D 3000 - D+Z Schleifstifte in Sonderausführung

D+Z Grinding points with special design

Bestell-Nr. FIS Order-No.	ISO-Norm	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	Form Shape	D mm	T mm	S mm
D001010D0112	104.001.524.010	3004		1,0		2,35
D001012D0112	104.001.524.012	3037		1,2		2,35
D001014D0112	104.001.524.014	3046		1,4		2,35
D001016D0112	104.001.524.016	3000		1,6		2,35
D001018D0112	104.001.524.018	3096		1,8		2,35
D001021D0112	104.001.524.021	3029		2,1		2,35
D001023D0112	104.001.524.023	3014		2,3		2,35
D001027D0112	104.001.524.027	3091		2,7		2,35
D001033D0112	104.001.524.033	3101		3,3		2,35
D107012D0112	104.107.524.012	3042		1,2	3,5	2,35
D107014D0112	104.107.524.014	3086		1,4	3,5	2,35
D107016D0112	104.107.524.016	3015		1,6	4,0	2,35
D110016D0112	104.110.524.016	3026		1,6	7,0	2,35
D110027D0112	104.110.524.027	3100		2,7	7,0	2,35
D172016D0112	104.172.524.016	3024		1,6	8,0	2,35
D172023D0112	104.172.524.023	3113		2,3	8,0	2,35
D245010D0112	104.245.524.010	3045		1,0	3,5	2,35
D248016D0112	104.248.524.016	3095		1,6	5,0	2,35
D249016D0112	104.249.524.016	3099		1,6	8,0	2,35
D250016D0112	104.250.524.016	3509		1,6	10,0	2,35
D250025D0112	104.250.524.025	3510		2,4	9,0	2,35
D304050D0112	104.304.524.050	3007		5,0	1,0	2,35

INFO

Standardkörnungen, *standard grit* D126
 Gesamtlänge, *total length* 44,50 mm
 Schaftdurchmesser, *shank diameter* 2,35 mm

TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, *shank* h7
 Längen, *lengths* ± 0,20 mm
 Durchmesser, *diameter* ± 0,15 mm

Certified quality:
 DIN EN ISO 9001:2015

