

Zulässige Drehzahlen für Schleifstifte

Ausgewählte Schleifstifte der **Typen 50/51** mit Zylinderform, **abgesetzten** Schäften (**ZYA**), Galvanikbindung (**G**), entsprechend DIN EN 13236

Art.-Nr. IF. / ID..	D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	S _{1 min.} [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	L _{3 min.} [mm]	Höchstdrehzahl n _{max} in min ⁻¹ bei offener Schaftlänge L ₀ in mm									
									5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
50 005 02	0,5	2	3	0,30	40	38	5	10	62.057	27.254	20.259	16.821	14.672	-	-	-	-	-
50 006 02	0,6	2	3	0,40	40	38	5	10	100.543	45.297	33.721	27.960	24.308	-	-	-	-	-
50 007 02	0,7	2	3	0,50	40	38	5	10	144.750	66.991	49.904	41.239	35.624	-	-	-	-	-
50 008 02	0,8	2	3	0,50	40	38	7	10	-	50.948	35.116	28.353	24.327	-	-	-	-	-
50 008 04	0,8	4	3	0,50	40	36	5	10	-	36.109	25.436	20.703	17.858	-	-	-	-	-
50 009 04	0,9	4	3	0,60	40	36	5	10	-	50.236	35.733	29.123	25.079	-	-	-	-	-
50 010 04	1,0	4	3	0,70	40	36	5	10	-	65.990	47.364	38.609	33.130	-	-	-	-	-
50 012 04	1,2	4	3	0,90	40	36	8	10	-	96.898	60.471	47.205	39.580	-	-	-	-	-
50 015 04	1,5	4	3	1,20	40	36	8	10	-	143.750	96.896	75.958	62.637	-	-	-	-	-
50 017 04	1,7	4	3	1,40	40	36	10	10	-	157.725	107.029	83.580	68.385	-	-	-	-	-
50 018 04	1,8	4	5	1,50	40	36	10	10	-	171.228	118.609	92.457	74.970	-	-	-	-	-
50 020 04	2,0	4	3	1,70	40	36	12	10	-	198.023	141.081	108.934	86.453	-	-	-	-	-
50 025 04	2,5	4	3	2,30	40	36	15	10	-	-	154.590	118.089	92.326	-	-	-	-	-
50 030 05	3,0	5	3	2,70	40	35	15	10	-	-	-	131.368	99.316	-	-	-	-	-
50 050 B5	5,0	5	6	4,70	60	55	27	10	-	-	-	190.986	168.599	135.464	110.124	90.577	75.380	-
50 060 06	6,0	6	6	5,70	60	54	25	10	-	-	-	159.155	159.155	136.633	107.922	87.150	-	-
50 060 07	6,0	7	6	5,70	60	53	25	10	-	-	-	159.155	159.155	136.633	107.922	87.150	-	-
50 061 07	6,0	7	6	5,70	80	73	25	10	-	-	-	159.155	159.155	136.633	107.922	87.150	71.719	59.981
51 060 L6	6,0	6	6	5,70	100	94	25	10	-	-	-	159.155	159.155	136.633	107.922	87.150	71.719	59.981

Legende:

D	Kopfdurchmesser
T	Belaglänge
S _d	Schaftdurchmesser
S _{1 min.}	minimaler Halsdurchmesser
L ₀	offene Schaftlänge (L ₀ = L ₁ - T - L ₃)
L ₁	Gesamtlänge
L ₂	Schaftlänge
L ₄	Halslänge
L _{3 min.}	minimale Einspannlänge

Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015



Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com

Zulässige Drehzahlen für Schleifstifte

Ausgewählte Schleifstifte der **Typen 50/51** mit Zylinderform, **nicht abgesetzten** Schäften (**ZYN**), Galvanikbindung (**G**), entsprechend DIN EN 13236

Art.-Nr. IF.. / ID..	D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L _{3 min} [mm]	Höchstzahl n _{max} in min ⁻¹ bei offener Schaftlänge L ₀ in mm										
							5	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70
50 035 05	3,5	5	3	50	45	10	272.837	272.837	191.382	129.697	93.371	70.302	54.786	-	-	-	-
50 040 05	4,0	5	3	50	45	10	238.732	238.732	167.857	115.860	84.571	64.368	50.598	-	-	-	-
50 040 L5	4,0	5	3	75	70	10	238.732	238.732	167.857	115.860	84.571	64.368	50.598	40.804	28.137	20.562	-
50 045 05	4,5	5	3	50	45	10	212.207	212.207	149.449	104.513	77.088	59.174	46.845	-	-	-	-
50 045 L5	4,5	5	3	75	70	10	212.207	212.207	149.449	104.513	77.088	59.174	46.845	38.004	26.457	19.476	-
50 050 05	5,0	5	3	50	45	10	190.986	190.986	134.662	95.083	70.695	54.634	43.501	-	-	-	-
50 050 L5	5,0	5	3	75	70	10	190.986	190.986	134.662	95.083	70.695	54.634	43.501	35.468	24.895	18.445	-
50 070 08	7,0	8	6	60	52	10	136.419	136.419	136.419	136.419	136.419	112.479	90.006	73.596	-	-	-
50 071 08	7,0	8	6	80	72	10	136.419	136.419	136.419	136.419	136.419	112.479	90.006	73.596	51.776	38.360	-
51 035 05	3,5	5	3	75	70	10	272.837	272.837	191.382	129.697	93.371	70.302	54.786	43.868	29.919	21.689	-
51 040 05	4,0	5	3,5	75	70	10	238.732	238.732	167.857	115.860	84.571	64.368	50.598	40.804	28.137	20.562	-
51 045 06	4,5	6	4	75	69	10	212.207	212.207	212.207	160.527	117.073	88.974	69.821	56.209	38.633	-	-
51 080 08	8,0	8	6	80	72	10	119.366	119.366	119.366	119.366	119.366	100.069	80.856	66.660	47.517	35.560	-
51 090 10	9,0	10	8	100	90	15	106.103	106.103	106.103	106.103	106.103	106.103	106.103	90.797	64.744	48.430	37.562
51 100 10	10,0	10	8	100	90	15	95.493	95.493	95.493	95.493	95.493	95.493	95.493	83.182	60.004	45.284	35.369
51 120 10	12,0	10	10	110	100	15	79.577	79.577	79.577	79.577	79.577	79.577	79.577	76.761	57.836	45.104	-
51 150 10	15,0	10	10	110	100	15	63.662	63.662	63.662	63.662	63.662	63.662	63.662	63.662	63.662	49.562	39.191
51 150 10	18,0	10	10	110	100	20	53.052	53.052	53.052	53.052	53.052	53.052	53.052	53.052	53.052	43.061	34.380
51 150 10	20,0	10	10	110	100	20	47.746	47.746	47.746	47.746	47.746	47.746	47.746	47.746	47.746	39.505	31.691

Legende:

D	Kopfdurchmesser
T	Belaglänge
S _d	Schaftdurchmesser
L ₀	offene Schaftlänge (L ₀ = L ₁ - T - L ₃)
L ₁	Gesamtlänge
L ₂	Schaftlänge
L _{3 min}	minimale Einspannlänge

Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015



Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
 Arzbacher Straße 55-57
 D-56130 Bad Ems
 Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
 Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
 e-Mail: industrie@fis-online.com
 Internet: www.fis-online.com